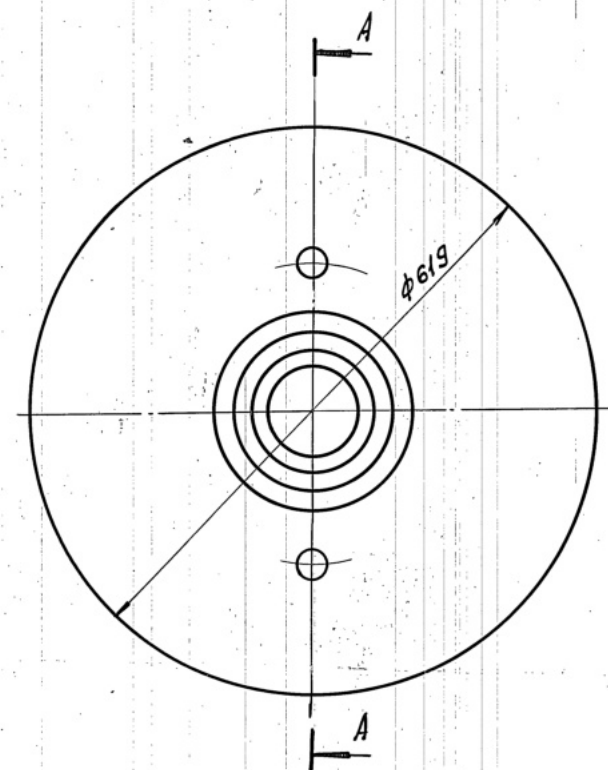
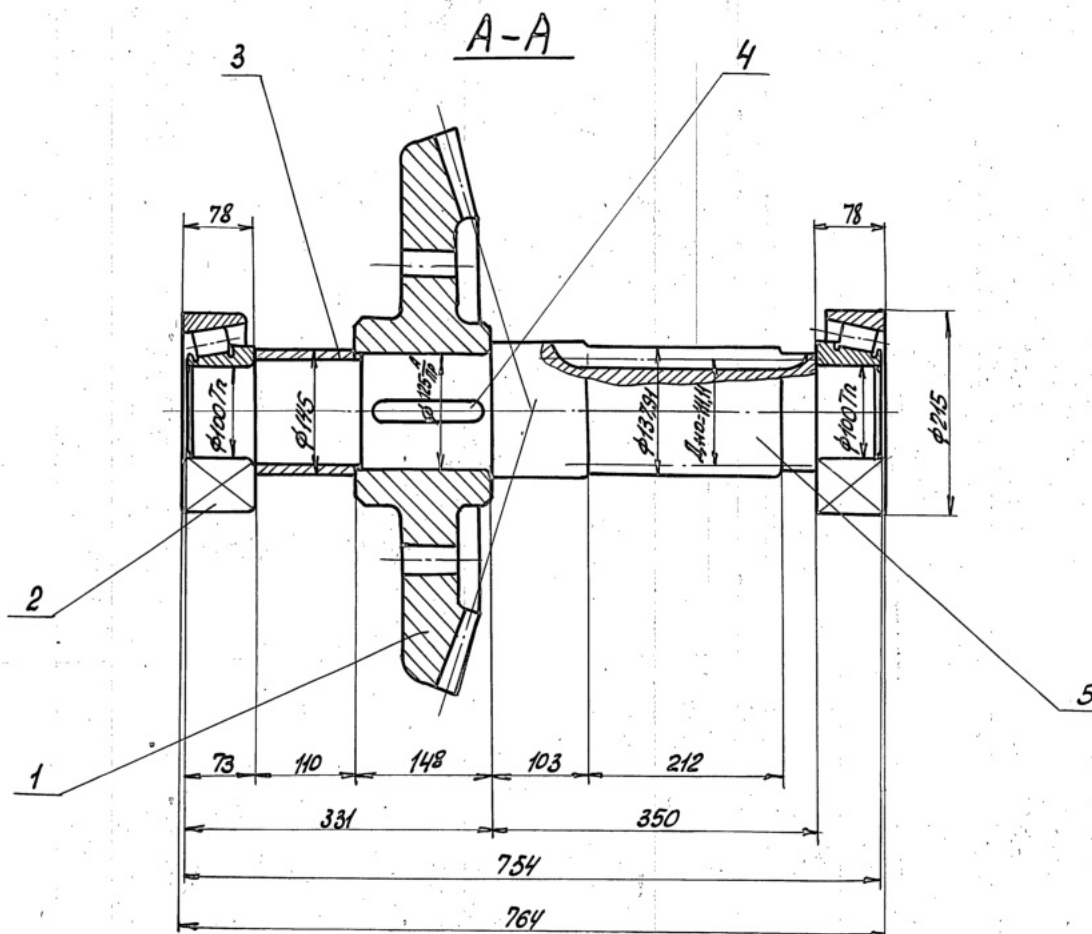


249-19587



Общий вес = 258 кг

№ черт.	Ед. изм.	Кол.	Поз.	Наименование	Матер.	1 шт. вес в кг	Общ. вес в кг	Примечан.
249-19589	"	1	5	Вал-шестерня	ст. 45 Гост 1050-60	61,5	61,5	
Б/ч	"	1	4	Шпонка 36x20x125	ст. 45 Гост 8789-68	0,685	0,685	
249-19588	"	1	3	Втулка	ст. 3 Гост 880-74	4,4	4,4	
Б/ч	"	2	2	Ролик подшипник коническ. однорядный N 7620	2-ой изд.	13,2	26,4	
249-17991	шт	1	1	Колесо коническое	ст. 40x Гост 4543-61	165	165	

Примечание

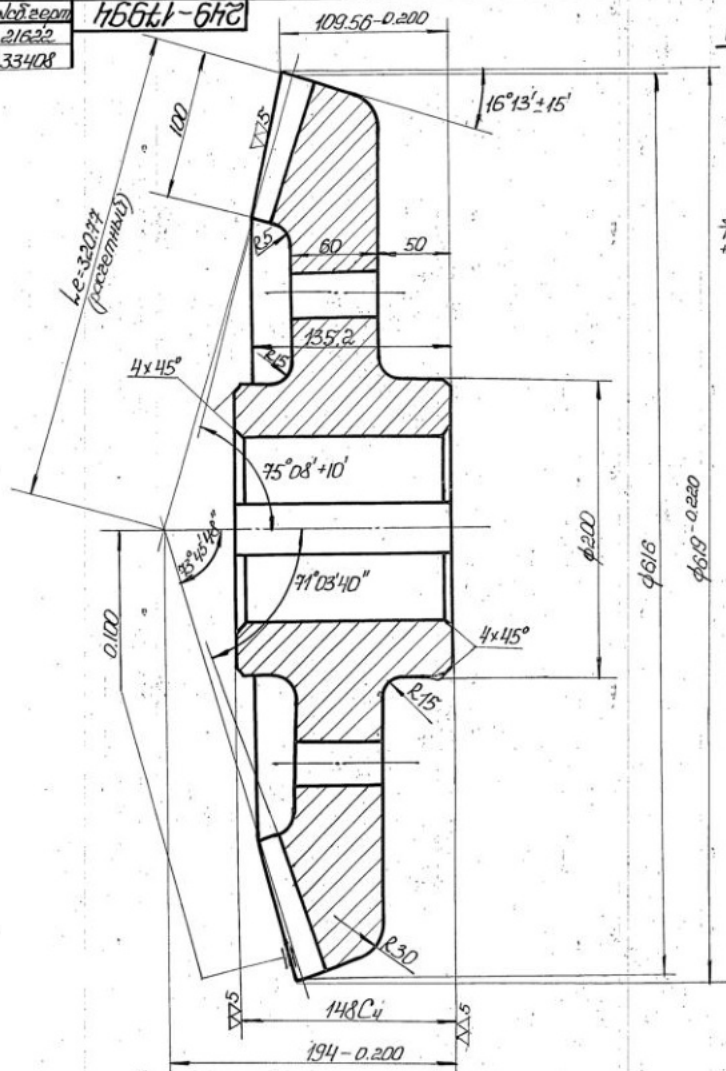
Данный чертеж выполнен по размерам снятым с натур.

Скопировано с изношенной
кальки за №249-19587.
Дата: 1991. 10.09
Копир: Ю.В. Коваленко
сверил: Ю.В. Писаренко
Н.Д.Оро: Ю.В. Орлов
17.10.91.

Цех	Аглофабрика №2
Объект	Пластинчатый конвейер
Агрегат	Редуктор КЦ 2-1300 i=182
Деталь	Узел первого промежуточного вала
Измен. и доп.	хар. работ. Подпись
Конструктор	Рашин
Чертил	Рашин
Копиров.	Дерюбин
Проверил	Дерюбин
Заказ	Нац. сектор
Формат	А3
Начальн. проектного отдела	Дробот
Дата	249-19587

Объект: 142-1300-33408
 142-1300-33408

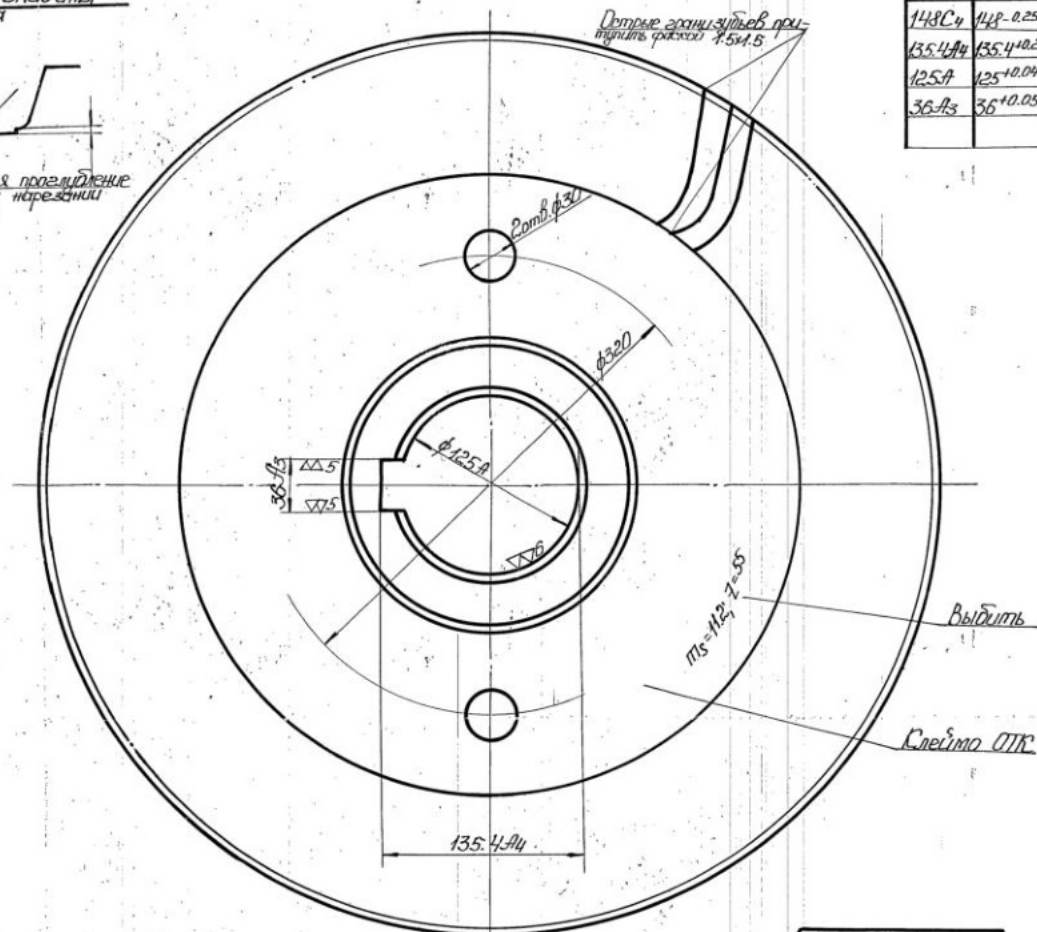
142-1300-33408



Сечение впадины зуба



Допускается прогибание при вершине нарезания не более 0.3



148C4	148 ± 0.250
135.4A4	135.4 ± 0.280
125.4	125 ± 0.040
36.4A3	36 ± 0.050

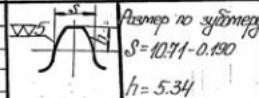
Стандарт: 57.10

Технические требования:

1. Острые кромки притупить.
2. Допуски на свободные размеры по формуле точности.
3. Колесо шлифуется шестерней 21520
4. Нарезку зубьев производить односторонним способом резцовой головкой ф13.
5. Допускается обратное сечение вершинной ленточки зубьев.

твердость после термообработки
 H4 - 052-21

Класс точности передачи	III
Число зубьев	Z = 55
Модуль торцевой	m _{ts} = 11.2
Угол зацепления	α = 20°
тип зуба	круговой
Угол спиралей (средний)	β = 25°
Направление спирали	левое
Число зубьев малого колеса	Z _c = 57.240
Высота головки зуба (расчетная)	h _c = 5.38
Высота ножки зуба (расчетная)	h _n = 15.23
Глубина зуба по более действительной окружности	S = 12.97



Предельная разность соседних окружных шагов	Δt = 0.080
Предельная накопленная погрешность окружного шага	Δε = 0.220
Ближние максимально-предельные конусы	ε _c = 0.150
Плоскостность и конусность ф125.4	— 0.040

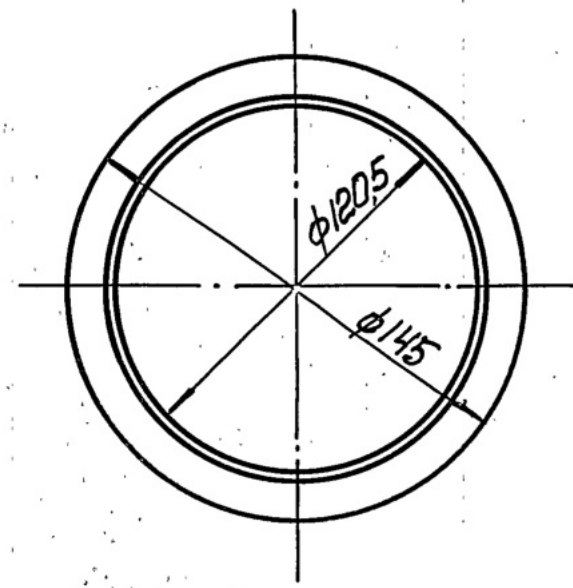
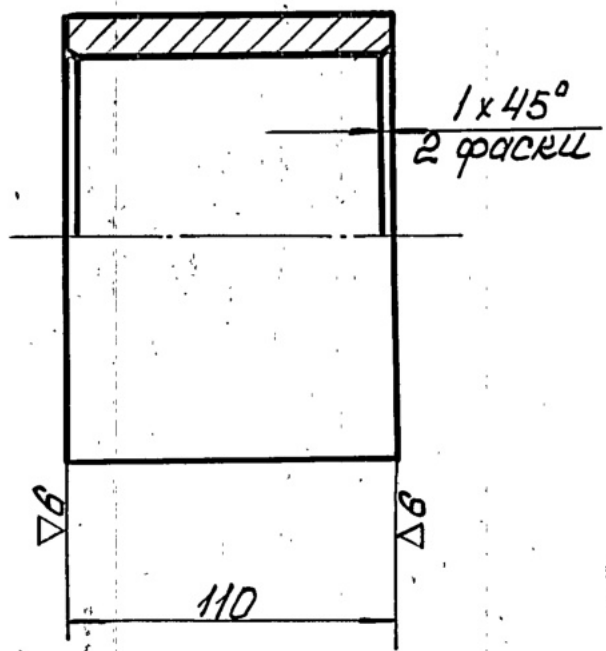
Сопров. с изобр. калы
 30.12.1994
 Копир: 142-1300-33408
 Сверил: 142-1300-33408
 Н.Доро: 142-1300-33408

арх. 144
 27091

формат 0.5

1 219-17994	142-1300-33408	Колесо коническое	21521
Цех	Автоматика №2	Покровка	165
Нарезка	Редуктор КЦ2-1300	Материал	20СТ4543-57
	Копир: 142-1300-33408	Сверил	142-1300-33408
	Нарезка	Покровка	165

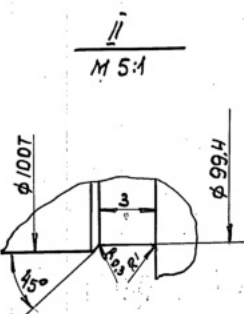
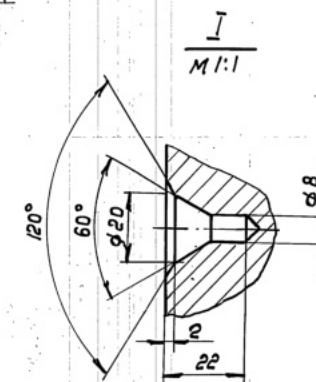
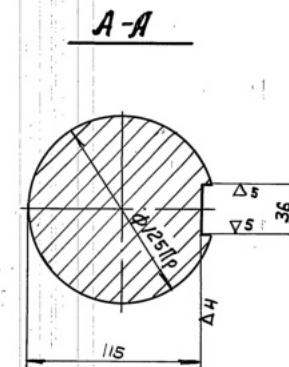
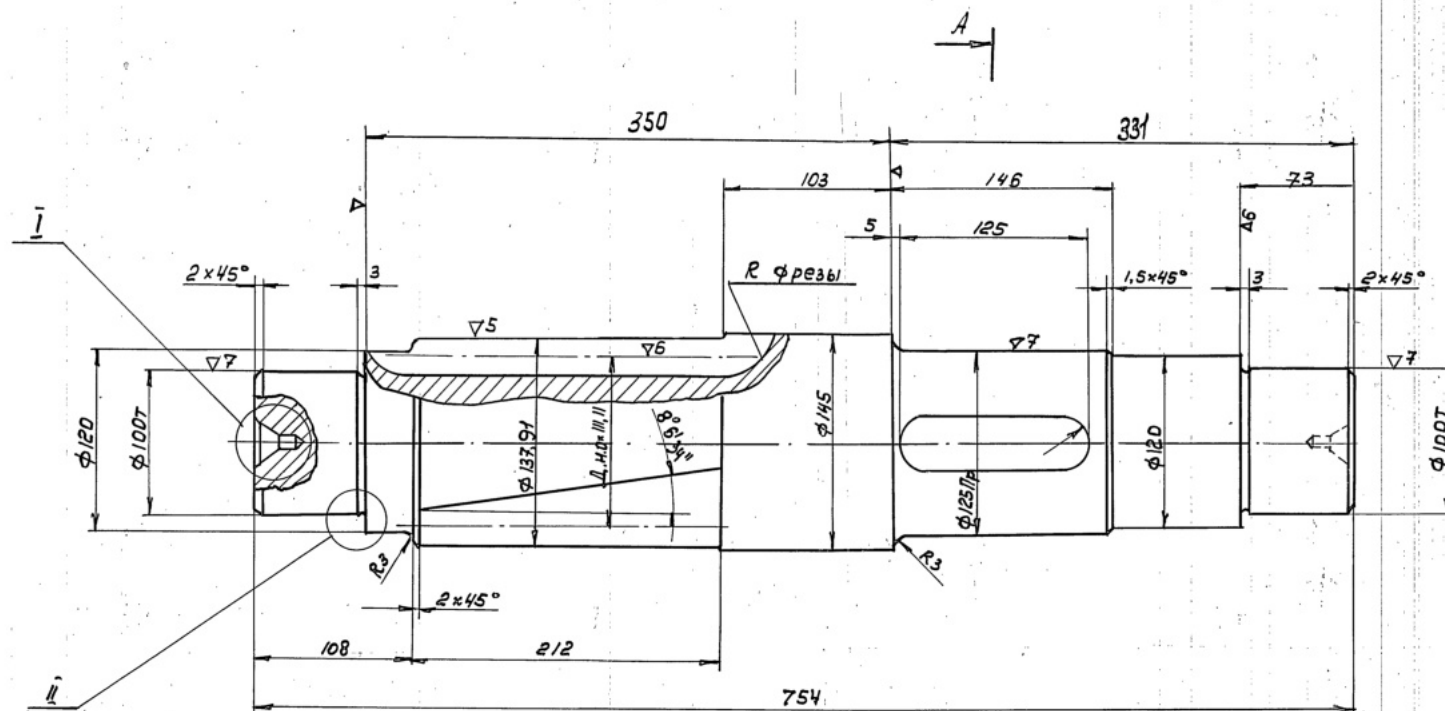
03(0)



Скопир. с измощ. колльки
за №1249-19588
Копир: Збучин-Бусаргина 18.07.02г.
Сверил: Писаренко 22.07.02г.
Н.бюро: Бондарев

Примечание
Острые кромки
приступить фаской
0,5x45°

Втулка				Матер.	Вес в кг
				208130-71	4,4
Изм. и доп.	Хар. работ	Подпись	Фамилия	Масштаб	
	Констр.		Ращун	1:2,5	
	Чертил			Дата	
	Копиров.			5. III. 73г.	
	Провер.		Дерновский		
	Нормокон.				Проект
	Нач. сект.		Погорелов	атд.	
	Форм. 0/25	нач. проект. атд.	Дробот		
Металлургический 3-й им. Дзержинского г. Днепропетровск				249-19588	



Характеристика зацепления

1. Модуль нормальный
2. Число зубьев
3. Угол наклона зуба
4. Направление нарезки зубьев
5. Величина сдвига инструмента
6. Угол зацепления
7. Диаметр делительной окружности
8. Диаметр окружности выступов
9. Твердость зубьев после термообработки

$m = 10$
 $Z = 11$
 $\beta = 8^\circ 6' 34''$
 левое
 $X = +3,4 \text{ мм}$
 $\alpha = 20^\circ$
 $d_f = 111,1 \text{ мм}$
 $d_e = 137,91 \text{ мм}$

$H_B = 230 - 255$

Скопировано с изношенной
 кальки 30 № 249-19589
 Копировал: Зав. Бессажная 4.07.02г.
 Сверил: Лисаренко 22.07.12г.
 Нач. бюро: Жигарев

Примечание.

Острые кромки притупить фаской $1 \times 45^\circ$

шт	1	Вал-шестерня	ст. 45	61,5	61,5	
РД	Кол.	Поз.	Наименование	Материал	шт. Общ.	Примечан.
изм				Вес в кг		
			Цех	Яглофабрика №2		
			Объект	Пластинчатый конвейер. Редуктор КЧ2-1300		
			Агрегат	Узел 120 промежуточного вала		
			Деталь	Вал - шестерня		
			Измен. и допол.	Хар. раб.	Подп.	Фамилия
				Конструктор		Рашун
				Чертил		Рашун
				Проверил		Дерновский
			Заказ	Нач. сект.		Погорелов
			Формат	0,5		Дробот
						249-19589

Формат: А4х4